

ZPI.271.44.2018

Zelów, dnia 13.12.2018r.

Na podstawie art. 92 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2018 poz. 1986 t.j. ze zm.), w imieniu Gminy Zelów informuję, że w postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego na zadanie:

**DOWÓZ UCZNIÓW DO PLACÓWEK OŚWIATOWYCH NA TERENIE MIASTA I GMINY ZELÓW  
W OKRESIE OD 1 STYCZNIA 2019R. DO 21 CZERWCA 2019R.**

zgodnie z art.91 ustawy Prawo zamówień publicznych – jako najkorzystniejsze zostały wybrane następujące oferty:

na część I zamówienia: Dowóz uczniów do Szkoły Podstawowej w Wygietzowie - jako najkorzystniejszą wybrano ofertę złożoną przez:

**p. Sławomira Tokarczyka**  
**prowadzącego działalność pn.: AUTOKARCZYK Sławomir Tokarczyk**  
**z siedzibą 98-160 Sędziejowice, Sędziejowice – Kolonia 10E lok.1**

Kryterium cena: znaczenie procentowe kryterium: 60% - 60 pkt.

Kryterium czas podstawienia autobusu zastępczego w razie awarii: znaczenie procentowe kryterium: 40% - 40 pkt.

Łączna liczba uzyskanych punktów: 100

Zamawiający informuje, iż na część I zamówienia swoją ofertę złożyli niżej wymienieni Wykonawcy:

1. Przedsiębiorstwo Komunikacji Samochodowej w Bełchatowie Sp. z o.o. z siedzibą 97-400 Bełchatów, Niedyszyna 40

Kryterium cena: znaczenie procentowe kryterium: 60% - 46,80 pkt.

Kryterium czas podstawienia autobusu zastępczego w razie awarii: znaczenie procentowe kryterium: 40% - 40 pkt.

Łączna liczba uzyskanych punktów: 86,80

2. p. Sławomir Tokarczyk prowadzący działalność gospodarczą pn.: AUTOKARCZYK Sławomir Tokarczyk z siedzibą 98-160 Sędziejowice, Sędziejowice – Kolonia 10E lok. 1

Kryterium cena: znaczenie procentowe kryterium: 60% - 60pkt.

Kryterium czas podstawienia autobusu zastępczego w razie awarii: znaczenie procentowe kryterium: 40% - 40 pkt.

Łączna liczba uzyskanych punktów: 100

Uzasadnienie:

Wybrana oferta na wykonanie przedmiotu zamówienia jest zgodna z przepisami ustawy Prawo zamówień publicznych, spełnia warunki Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, i jest najkorzystniejsza cenowo uzyskując na podstawie przyjętych kryteriów oceny ofert tj. 100 punktów.

W postępowaniu nie wykluczono żadnego Wykonawcy ani nie odrzucono żadnej oferty.

Zgodnie z art. 94 ust.1 pkt. 2 ustawy Pzp, Zamawiający zawiera umowę w sprawie zamówienia publicznego w terminie nie krótszym niż 5 dni od dnia przesłania zawiadomienia o wyborze najkorzystniejszej oferty, jeśli zawiadomienie to zostało przesłane przy użyciu środków komunikacji elektronicznej. W związku z powyższym Zamawiający informuje iż umowa na część I zamówienia zostanie zawarta w dniu **19.12.2018r. o godz. 12.00** w Urzędzie Miejskim w Zelowie, ul. Żeromskiego 23, pok.118.

**na część II zamówienia:** Dowóz uczniów do Szkoły Podstawowej w Łobudzicach - jako najkorzystniejszą wybrano ofertę złożoną przez:

**p. Sławomira Tokarczyka  
prowadzącego działalność pn.: AUTOKARCZYK Sławomir Tokarczyk  
z siedzibą 98-160 Sędziejowice, Sędziejowice – Kolonia 10E lok.1**

Kryterium cena: znaczenie procentowe kryterium: 60% - 60 pkt.

Kryterium czas podstawienia autobusu zastępczego w razie awarii: znaczenie procentowe kryterium: 40% - 40 pkt.

Łączna liczba uzyskanych punktów: 100

Zamawiający informuje, iż na część II zamówienia swoją ofertę złożyli niżej wymienieni Wykonawcy:

1. Przedsiębiorstwo Komunikacji Samochodowej w Bełchatowie Sp. z o.o. z siedzibą 97-400 Bełchatów, Niedyszyna 40

Kryterium cena: znaczenie procentowe kryterium: 60% - 41,33 pkt.

Kryterium czas podstawienia autobusu zastępczego w razie awarii: znaczenie procentowe kryterium: 40% - 40 pkt.

Łączna liczba uzyskanych punktów: 81,33

2. p. Sławomir Tokarczyk prowadzący działalność gospodarczą pn.: AUTOKARCZYK Sławomir Tokarczyk z siedzibą 98-160 Sędziejowice, Sędziejowice – Kolonia 10E lok. 1

Kryterium cena: znaczenie procentowe kryterium: 60% - 60pkt.

Kryterium czas podstawienia autobusu zastępczego w razie awarii: znaczenie procentowe kryterium: 40% - 40 pkt.

Łączna liczba uzyskanych punktów: 100

Uzasadnienie:

Wybrana oferta na wykonanie przedmiotu zamówienia jest zgodna z przepisami ustawy Prawo zamówień publicznych, spełnia warunki Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, i jest najkorzystniejsza cenowo uzyskując na podstawie przyjętych kryteriów oceny ofert tj. 100 punktów.

W postępowaniu nie wykluczono żadnego Wykonawcy ani nie odrzucono żadnej oferty.

Zgodnie z art. 94 ust.1 pkt. 2 ustawy Pzp, Zamawiający zawiera umowę w sprawie zamówienia publicznego w terminie nie krótszym niż 5 dni od dnia przesłania zawiadomienia o wyborze najkorzystniejszej oferty, jeśli zawiadomienie to zostało przesłane przy użyciu środków komunikacji elektronicznej. W związku z powyższym Zamawiający informuje iż umowa na część II zamówienia zostanie zawarta w dniu **19.12.2018r. o godz. 12.00** w Urzędzie Miejskim w Żelowie, ul. Żeromskiego 23, pok.118.

**na część III zamówienia:** Dowóz uczniów do Szkoły Podstawowej w Bujnach Szlacheckich i Szkoły Podstawowej w Łobudzicach - jako najkorzystniejszą wybrano ofertę złożoną przez:

**p. Sławomira Tokarczyka  
prowadzącego działalność pn.: AUTOKARCZYK Sławomir Tokarczyk  
z siedzibą 98-160 Sędziejowice, Sędziejowice – Kolonia 10E lok.1**

Kryterium cena: znaczenie procentowe kryterium: 60% - 60 pkt.

Kryterium czas podstawienia autobusu zastępczego w razie awarii: znaczenie procentowe kryterium: 40% - 40 pkt.

Łączna liczba uzyskanych punktów: 100

Zamawiający informuje, iż na część III zamówienia swoją ofertę złożyli niżej wymienieni Wykonawcy:

1. Przedsiębiorstwo Komunikacji Samochodowej w Bełchatowie Sp. z o.o. z siedzibą 97-400 Bełchatów, Niedyszyna 40

Kryterium cena: znaczenie procentowe kryterium: 60% - 45,99 pkt.

Kryterium czas podstawienia autobusu zastępczego w razie awarii: znaczenie procentowe kryterium: 40% - 40 pkt.

Łączna liczba uzyskanych punktów: 85,99

2. p. Sławomir Tokarczyk prowadzący działalność gospodarczą pn.: AUTOKARCZYK Sławomir Tokarczyk z siedzibą 98-160 Sędziejowice, Sędziejowice – Kolonia 10E lok. 1

Kryterium cena: znaczenie procentowe kryterium: 60% - 60 pkt.

Kryterium czas podstawienia autobusu zastępczego w razie awarii: znaczenie procentowe kryterium: 40% - 40 pkt.

Łączna liczba uzyskanych punktów: 100

Uzasadnienie:

Wybrana oferta na wykonanie przedmiotu zamówienia jest zgodna z przepisami ustawy Prawo zamówień publicznych, spełnia warunki Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, i jest najkorzystniejsza cenowo uzyskując na podstawie przyjętych kryteriów oceny ofert tj. 100 punktów.

W postępowaniu nie wykluczono żadnego Wykonawcy ani nie odrzucono żadnej oferty.

Zgodnie z art. 94 ust.1 pkt. 2 ustawy Pzp, Zamawiający zawiera umowę w sprawie zamówienia publicznego w terminie nie krótszym niż 5 dni od dnia przesłania zawiadomienia o wyborze najkorzystniejszej oferty, jeśli zawiadomienie to zostało przesłane przy użyciu środków komunikacji elektronicznej. W związku z powyższym Zamawiający informuje iż umowa na część III zamówienia zostanie zawarta w dniu **19.12.2018r. o godz. 12.00** w Urzędzie Miejskim w Żelowie, ul. Żeromskiego 23, pok.118.

**na część IV zamówienia:** Dowóz uczniów do Szkoły Podstawowej w Kociszewie i Szkoły Podstawowej w Łobudzicach -jako najkorzystniejszą wybrano ofertę złożoną przez:

**Przedsiębiorstwo Komunikacji Samochodowej w Bełchatowie Sp. z o.o.  
z siedzibą 97-400 Bełchatów, Niedyszyna 40**

Kryterium cena: znaczenie procentowe kryterium: 60% - 60 pkt.

Kryterium czas podstawienia autobusu zastępczego w razie awarii: znaczenie procentowe kryterium: 40% - 40 pkt.

Łączna liczba uzyskanych punktów: 100

Zamawiający informuje, iż na część IV zamówienia swoją ofertę złożyli niżej wymienieni Wykonawcy:

1. Przedsiębiorstwo Komunikacji Samochodowej w Bełchatowie Sp. z o.o. z siedzibą 97-400 Bełchatów, Niedyszyna 40

Kryterium cena: znaczenie procentowe kryterium: 60% - 60 pkt.

Kryterium czas podstawienia autobusu zastępczego w razie awarii: znaczenie procentowe kryterium: 40% - 40 pkt.

Łączna liczba uzyskanych punktów: 100

2. p. Sławomir Tokarczyk prowadzący działalność gospodarczą pn.: AUTOKARCZYK Sławomir Tokarczyk z siedzibą 98-160 Sędziejowice, Sędziejowice – Kolonia 10E lok. 1

Kryterium cena: znaczenie procentowe kryterium: 60% - 58,62 pkt.

Kryterium czas podstawienia autobusu zastępczego w razie awarii: znaczenie procentowe kryterium: 40% - 40 pkt.

Łączna liczba uzyskanych punktów: 98,62

Uzasadnienie:

Wybrana oferta na wykonanie przedmiotu zamówienia jest zgodna z przepisami ustawy Prawo zamówień publicznych, spełnia warunki Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, i jest najkorzystniejsza cenowo uzyskując na podstawie przyjętych kryteriów oceny ofert tj. 100 punktów.

W postępowaniu nie wykluczono żadnego Wykonawcy ani nie odrzucono żadnej oferty.

Zgodnie z art. 94 ust.1 pkt. 2 ustawy Pzp, Zamawiający zawiera umowę w sprawie zamówienia publicznego w terminie nie krótszym niż 5 dni od dnia przesłania zawiadomienia o wyborze

najkorzystniejszej oferty, jeśli zawiadomienie to zostało przesłane przy użyciu środków komunikacji elektronicznej. W związku z powyższym Zamawiający informuje iż umowa na część IV zamówienia zostanie zawarta w dniu **19.12.2018r. o godz. 12.30** w Urzędzie Miejskim w Zelowie, ul. Żeromskiego 23, pok.118.

**na część V zamówienia:** Dowóz uczniów do Szkoły Podstawowej nr 1 w Zelowie, Szkoły Podstawowej nr 2 w Zelowie -jako najkorzystniejszą wybrano ofertę złożoną przez:

**p. Sławomira Tokarczyka**  
**prowadzącego działalność pn.: AUTOKARCZYK Sławomir Tokarczyk**  
**z siedzibą 98-160 Sędziejowice, Sędziejowice – Kolonia 10E lok.1**

Kryterium cena: znaczenie procentowe kryterium: 60% - 60 pkt.

Kryterium czas podstawienia autobusu zastępczego w razie awarii: znaczenie procentowe kryterium: 40% - 40 pkt.

Łączna liczba uzyskanych punktów: 100

Zamawiający informuje, iż na część V zamówienia swoją ofertę złożyli niżej wymienieni Wykonawcy:

1. Przedsiębiorstwo Komunikacji Samochodowej w Bełchatowie Sp. z o.o. z siedzibą 97-400 Bełchatów, Niedyszyna 40

Kryterium cena: znaczenie procentowe kryterium: 60% - 40,5 pkt.

Kryterium czas podstawienia autobusu zastępczego w razie awarii: znaczenie procentowe kryterium: 40% - 40 pkt.

Łączna liczba uzyskanych punktów: 80,5

2. p. Sławomir Tokarczyk prowadzący działalność gospodarczą pn.: AUTOKARCZYK Sławomir Tokarczyk z siedzibą 98-160 Sędziejowice, Sędziejowice – Kolonia 10E lok. 1

Kryterium cena: znaczenie procentowe kryterium: 60% - 60 pkt.

Kryterium czas podstawienia autobusu zastępczego w razie awarii: znaczenie procentowe kryterium: 40% - 40 pkt.

Łączna liczba uzyskanych punktów: 100

Uzasadnienie:

Wybrana oferta na wykonanie przedmiotu zamówienia jest zgodna z przepisami ustawy Prawo zamówień publicznych, spełnia warunki Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, i jest najkorzystniejsza cenowo uzyskując na podstawie przyjętych kryteriów oceny ofert tj. 100 punktów.

W postępowaniu nie wykluczono żadnego Wykonawcy ani nie odrzucono żadnej oferty.

Zgodnie z art. 94 ust.1 pkt. 2 ustawy Pzp, Zamawiający zawiera umowę w sprawie zamówienia publicznego terminie nie krótszym niż 5 dni od dnia przesłania zawiadomienia o wyborze najkorzystniejszej oferty, jeśli zawiadomienie to zostało przesłane przy użyciu środków komunikacji elektronicznej. W związku z powyższym Zamawiający informuje iż umowa na część V zamówienia zostanie zawarta w dniu **19.12.2018r. o godz. 12.00** w Urzędzie Miejskim w Zelowie, ul. Żeromskiego 23, pok.118.

**na część VI zamówienia:** Dowóz uczniów do Szkoły Podstawowej nr 1 w Zelowie, Szkoły Podstawowej nr 2 w Zelowie i Szkoły Podstawowej nr 4 w Zelowie -jako najkorzystniejszą wybrano ofertę złożoną przez:

**p. Sławomira Tokarczyka**  
**prowadzącego działalność pn.: AUTOKARCZYK Sławomir Tokarczyk**  
**z siedzibą 98-160 Sędziejowice, Sędziejowice – Kolonia 10E lok.1**

Kryterium cena: znaczenie procentowe kryterium: 60% - 60 pkt.

Kryterium czas podstawienia autobusu zastępczego w razie awarii: znaczenie procentowe kryterium: 40% - 40 pkt.

Łączna liczba uzyskanych punktów: 100

Zamawiający informuje, iż na część VI zamówienia swoją ofertę złożyli niżej wymienieni Wykonawcy:

1. Przedsiębiorstwo Komunikacji Samochodowej w Bełchatowie Sp. z o.o. z siedzibą 97-400 Bełchatów, Niedyszyna 40

Kryterium cena: znaczenie procentowe kryterium: 60% - 47,25 pkt.

Kryterium czas podstawienia autobusu zastępczego w razie awarii: znaczenie procentowe kryterium: 40% - 40 pkt.

Łączna liczba uzyskanych punktów: 87,25

2. p. Sławomir Tokarczyk prowadzący działalność gospodarczą pn.: AUTOKARCZYK Sławomir Tokarczyk z siedzibą 98-160 Sędziejowice, Sędziejowice – Kolonia 10E lok. 1

Kryterium cena: znaczenie procentowe kryterium: 60% - 60 pkt.

Kryterium czas podstawienia autobusu zastępczego w razie awarii: znaczenie procentowe kryterium: 40% - 40 pkt.

Łączna liczba uzyskanych punktów: 100

Uzasadnienie:

Wybrana oferta na wykonanie przedmiotu zamówienia jest zgodna z przepisami ustawy Prawo zamówień publicznych, spełnia warunki Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, i jest najkorzystniejsza cenowo uzyskując na podstawie przyjętych kryteriów oceny ofert tj. 100 punktów.

W postępowaniu nie wykluczono żadnego Wykonawcy ani nie odrzucono żadnej oferty.

Zgodnie z art. 94 ust.1 pkt. 2 ustawy Pzp, Zamawiający zawiera umowę w sprawie zamówienia publicznego w terminie nie krótszym niż 5 dni od dnia przesłania zawiadomienia o wyborze najkorzystniejszej oferty, jeśli zawiadomienie to zostało przesłane przy użyciu środków komunikacji elektronicznej. W związku z powyższym Zamawiający informuje iż umowa na część VI zamówienia zostanie zawarta w dniu **19.12.2018r. o godz. 12.00** w Urzędzie Miejskim w Żelowie, ul. Żeromskiego 23, pok.118.

**BURMISTRZ**

*mgr Tomasz Jachymek*