

PROJEKT BUDOWLANY

ROZBUDOWA, PRZEBUDOWA I TERMOMODERNIZACJA ZESPOŁU BUDYNKÓW OSP W POŹDŻENICACH

Działka budowlana nr ew.

561/8, obręb Pożdżenice

INWESTOR:	JEDNOSTKA PROJEKTOWANIA:
GMINA ZELÓW Ul. Żeromskiego 23, 97-425 Żelów	PRZEDSIĘBIORSTWO PROJEKTOWANIA I NADZORU JUKON-PROJEKT UL. LIPOWA 96A 97-400 BEŁCHATÓW

SPECYFIKACJA TECHNICZNA
WYKONANIA I OBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Układanie papy i blachy na dachu

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot specyfikacji

Przedmiotem niniejszej Szczegółowej Specyfikacji Technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania papy i blachy na dachu podczas rozbudowy, przebudowy i termomodernizacji zespołu budynków OSP w Poźdżenicach.

1.2. Zakres stosowania specyfikacji

Niniejsza specyfikacja będzie stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie wszystkich robót związanych z termomodernizacją i wymianą pokrycia dachu. Obejmują prace związane z dostawą materiałów, wykonawstwem i wykonaniem robót blacharsko-dekarskich i izolacyjnych.

1.3. Zakres robót objętych specyfikacją

W ramach prac budowlanych przewiduje się wykonanie następujących robót :

- Montaż papy termozgrzewalnej przy ogniomurach,
- Montaż obróbek blacharskich z blachy stalowej ocynkowanej (ogniomur),
- Pokrycie dachu papą termozgrzewalną,
- Pokrycie dachu blachą trapezową,
- Obróbki z papy termozgrzewalnej.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podstawowe użyte w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi Polskimi Normami i Ogólną Specyfikacją Techniczną p. 1.4.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące zasad prowadzenia robót podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej p.1.5.

2. MATERIAŁY

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów i ich rodzaju podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej

2.2 Wymagania dotyczące właściwości materiałów budowlanych

2.2.1 Papa termozgrzewalna

2.2.2 Blacha stalowa ocynkowana - wymagania wg. PN-61/B-10245, PN-EN 10203:1998

3. SPRZĘT

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej p.3

4. TRANSPORT

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej p.4

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Wymagania ogólne dotyczące zasad wykonywania robót podano w OST B-00. „Wymagania ogólne” poz. 5.1.

5.2. Obróbki blacharskie

Montaż obróbek blacharskich ogniomurów z blachy ocynkowanej. W razie konieczności należy przewidzieć wyrównanie wierzchu ogniomuru zaprawą cementową lub płytą wodoodporną OSB. Obróbka ma wystawać 4cm poza ogniomur.

5.3. Pokrycie z blachy trapezowej

1. Blachy trapezowe mocowane są do łąt lub płatwi w konstrukcjach łącznikami (najczęściej wkrętami samowiercącymi). Ilość mocowań powinien określać projekt techniczny. W innym przypadku należy przyjmować, że w pasach krawędziowych, które wg PN-77/B-02011 wynoszą od 1 do 2 m ilość mocowań, powinna wynosić: min. 8/m², a w strefach środkowych: min. 5/m².

2. Kierunek montażu powinien być zawsze przeciwny do kierunku wiatru najczęściej wiejącego w danej okolicy.

3. Mocowanie blach trapezowych na zakładach poprzecznych powinno być w każdej “dolnej półce” na 2/5 lub 3/5 zalecanego zakładu.

4. Na łątach przyokapowej i przykalenicowej blachy trapezowe mocujemy w każdej dolnej półce.

5. Blachy trapezowe o wysokości powyżej 35 mm powinny być łączone w “górnej półce” na zakładach wzdłużnych min. co 60 cm.

6. Blachy trapezowe montuje się na połaci dachowej tak by tworzyły z linią okapu kąt prosty.

Linia okapu, którą wyznaczamy przy pomocy linki lub listwy oporowej stanowi zawsze bazę do kładzenia kolejnych arkuszy blach. Wszelkie błędy połaci dachowych eliminujemy przykrywając wszystkie krawędzie dachu obróbkami blacharskimi.

5.4. Pokrycie z papy termozgrzewalnej

Na spodniej stronie pap termozgrzewalnych przyklejana jest folia zapobiegająca jej sklejanemu, która podczas układania topi się tworząc trwałe łączenia. Papy można mocować do powierzchni dachu na wkręty z kołkami lub gwoździe-papiaki, przy czym kolejne jej pasy łączy się na zakład i zgrzewa lub skleja lepikiem.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w OST B-00. „Wymagania ogólne” poz. 6.1.

6.2. Kontrola jakości

Kontrola jakości robót polega na sprawdzeniu:

- Przygotowania podłoża
- Szczelności ułożenia i mocowania izolacji termicznej
- Dokładności wykonania pokrycia z papy oraz obróbek.
- Montażu wpustów dachowych

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. Ogólne zasady prowadzenia obmiarów robót

Ogólne zasady dokonywania obmiarów robót podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej. Podstawą dokonywania obmiarów, określającą zakres prac wykonywanych w ramach poszczególnych pozycji, jest załączony do dokumentacji przetargowej przedmiar robót.

7.2. Jednostki obmiarowe

Jednostką obmiarową jest 1 m² wykonanie pokrycia dachu papą i blachą.

8. ODBIÓR ROBÓT.

8.1. Ogólne zasady odbioru robót

Ogólne zasady dotyczące odbioru robót podano w OST B-00. „Wymagania ogólne” poz. 8.1.

8.2. Rodzaje odbiorów

Roboty podlegają:

- odbiorowi robót zanikających i ulegających zakryciu - w tym przygotowanie podłoży
- odbiorowi wstępnemu
- odbiorowi końcowemu

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w OST B-00. „Wymagania ogólne” poz. 9.1.

10. PRZEPISY I DOKUMENTY ZWIĄZANE

PN-89/B-02361 Pochylenia połaci dachowych

PN-80/B-10240 Pokrycia dachowe z papy i powłok dachowych

PN-61/B-10245 Roboty blacharskie budowlane z blachy stalowej ocynkowanej i cynkowej. Wymagania i badania przy odbiorze.

PN-93/E-05009/443 Instalacje elektryczne w obiektach budowlanych. Ochrona przed przepięciami atmosferycznymi.

BN-66/5059-01 Uchwyty do rur spustowych okrągłych.

BN-72/5059-02 Uchwyty do rynien półokrągłych.